

# Black Crystal 450Wc

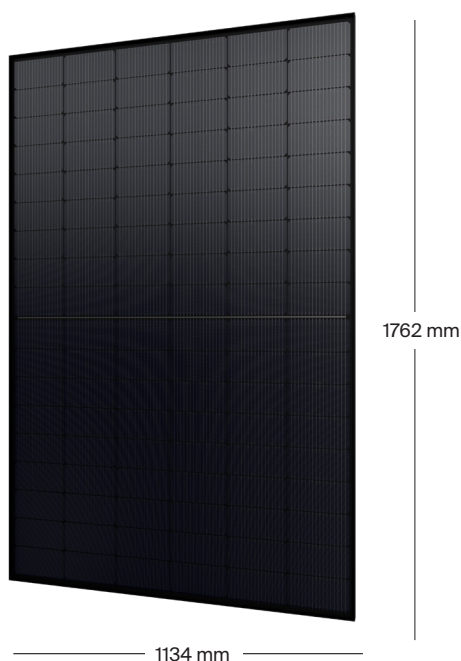
Technologie TOPCon  
108 demi-cellules N-Type

# mylight 150



## L'esthétique, sans compromis sur la performance

Avec un rendement module de 22,52% , et son apparence noire uniforme, le panneau Black Crystal 450Wc vous permet d'allier performances de production d'énergie & design.



### Un design harmonieux

Avec son design full black uniforme et discret, le Black Crystal 450Wc s'intègre à tous les types de toitures, apportant une touche d'élégance à votre installation.



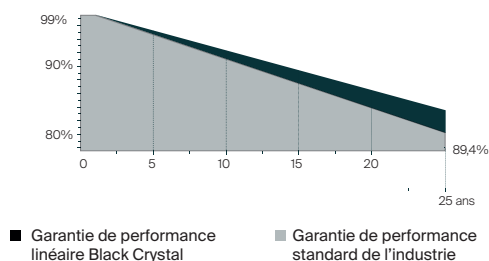
### Une production accrue grâce à la technologie TOPCon

En optimisant l'utilisation des photons solaires et en réduisant les pertes d'énergie, la technologie photovoltaïque TOPCon améliore l'efficacité énergétique des panneaux et contribue à augmenter le rendement de l'installation solaire :

- Rendement cellules : 25,4%
- Taux de dégradation annuel de 0,4% contre 0,45% pour un panneau PERC standard

Le Black Crystal 450Wc assure une garantie de production supérieure pendant 25 ans.

### Garantie performance linéaire



### Plus puissant, toujours aussi compact

Avec sa puissance de 450Wc pour une surface inférieure à 2m<sup>2</sup>, le Black Crystal 450Wc maximise votre production sur la même surface de toit.

**Toujours aussi simple à poser avec son poids de 21,7kg,** il permet d'optimiser le temps et les efforts nécessaires à la pose de votre installation solaire.



### L'énergie synchronisée

mylight150 conçoit et distribue des technologies d'autoconsommation solaire et de gestion intelligente de l'énergie, pour garantir l'équilibre parfait entre votre confort et votre budget.

RENDEMENT MODULE

# 22,52%

GARANTIE PRODUIT ET PERFORMANCE

# 25 ANS

## Caractéristiques mécaniques

<b>Dimensions (L/I/H)</b>	<b>1762 x 1134 x 30 mm</b>
<b>Poids</b>	<b>21,7 kg</b>
Nombre, dimensions et type de cellule	108 demi-cellules Type-N
Verre avant	3,2 mm
Cadre	Aluminium anodisé
Type de connecteur	Stäubli EVO2
Boîtier de raccordement	IP68, 3 diodes
Câble de connexion	4.0 mm <sup>2</sup> , 1200mm
Charge mécanique	Face avant 5400Pa / Face arrière 2400Pa

## Configuration de l'emballage

Modules par palette	36
Modules par camion	936

## Caractéristiques électriques (STC\*)

MODÈLE	450 WC
<b>Puissance maximale P<sub>max</sub> (W)</b>	<b>450</b>
Tension de circuit ouvert V <sub>oc</sub> (V)	38.97
Courant de court-circuit I <sub>sc</sub> (A)	14.21
Tension à la puissance maximale V <sub>mp</sub> (V)	33.49
Courant à la puissance maximale I <sub>mp</sub> (A)	13.44
Rendement cellules	25,4%
<b>Rendement module</b>	<b>22,52%</b>

\*STC (Standard Test Conditions) : Irradiance 1000 W/m<sup>2</sup>, température de module 25°C; AM = 1,5.

## Caractéristiques électriques (NOTC\*)

Puissance maximale P <sub>max</sub> (W)	337
Tension de circuit ouvert V <sub>oc</sub> (V)	37.32
Courant de court-circuit I <sub>sc</sub> (A)	11.47
Tension à la puissance maximale V <sub>mp</sub> (V)	32.06
Courant à la puissance maximale I <sub>mp</sub> (A)	10.51

\*Valeurs électriques dans des conditions nominales de fonctionnement cellule (NOTC) : 800 Wc/m<sup>2</sup> temp. ambiante 20°; vent 1m/s

## Conditions d'utilisation

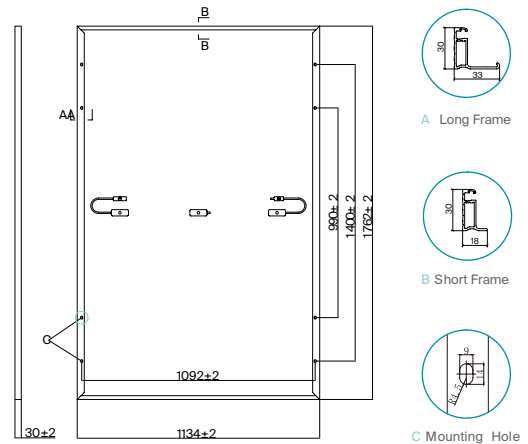
Tension maximale du système	1500VDC
Calibre des fusibles de série	30A
Tolérance de puissance (%)	+/-1
<b>P<sub>max</sub> Coefficient de température</b>	<b>-0.300 %/°C</b>
V <sub>oc</sub> Coefficient de température	-0.250 %/°C
I <sub>sc</sub> Coefficient de température	+/-0.045 %/°C
Température de fonctionnement	-40+85 °C

## Black Crystal 450 Wc

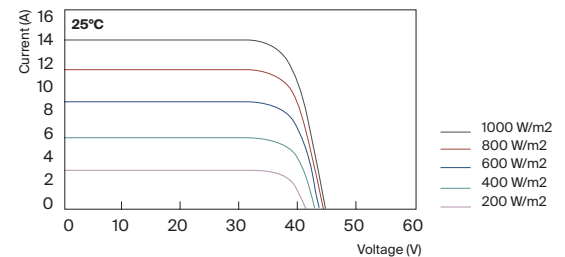
MYL-HT108N-R3-450

## Dessin technique

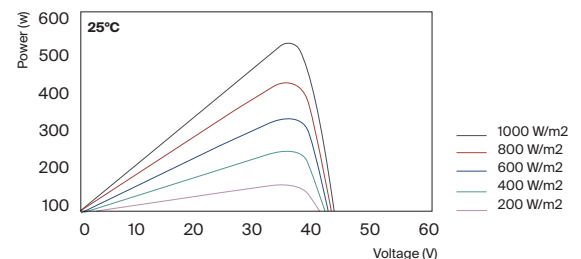
Dimensions en mm



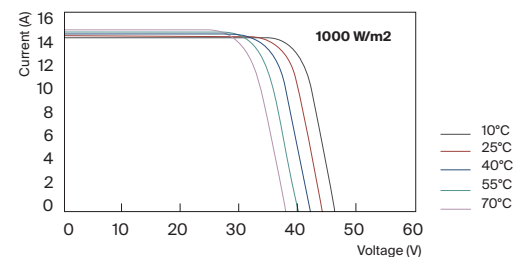
## Courbes caractéristiques



P-V Caractéristiques à différentes irradiances



I-V Caractéristiques à différentes températures



Qualifications & certificats



Normes qualité



Particuliers 0800 710 226  
09h00 - 18h00

Pros 04 69 84 42 94  
09h00 - 18h00

www.mylight150.com

info@mylight150.com

ZAC des Gaulnes  
1609 Avenue Henri Schneider, 69330JONAGE

# Black Crystal 500Wc

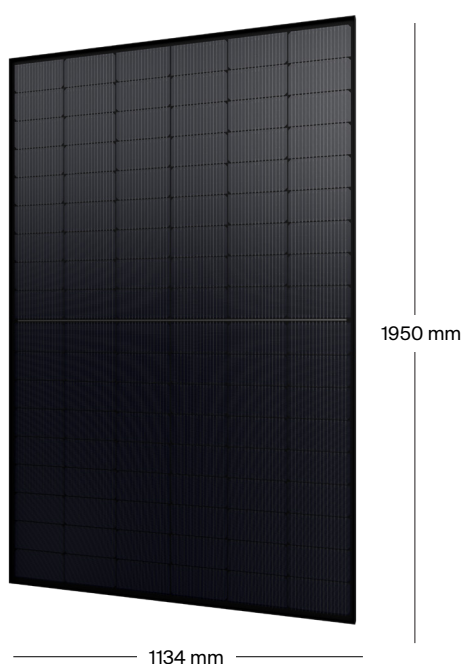
Technologie TOPCon  
120 demi-cellules N-Type

# mylight 150



## L'esthétique et la puissance maximisées

Avec son rendement module de 22,61%, et son apparence noire uniforme, le panneau Black Crystal 500Wc vous permet d'allier un design élégant, s'intégrant harmonieusement sur votre toit, et des performances énergétiques élevées.



### Un design harmonieux

Avec son design full black uniforme et discret, le Black Crystal 500Wc s'intègre à tous les types de toitures, apportant une touche d'élégance à votre installation.



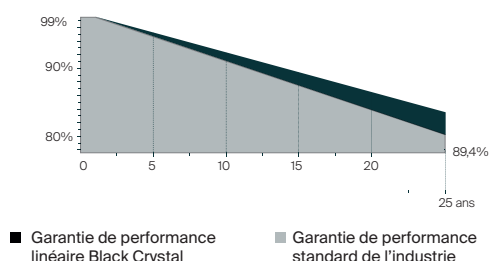
### Une production accrue grâce à la technologie TOPCon

En optimisant l'utilisation des photons solaires et en réduisant les pertes d'énergie, la technologie photovoltaïque TOPCon améliore l'efficacité énergétique des panneaux et contribue à augmenter le rendement de l'installation solaire :

- Rendement cellules : 25,4%
- Taux de dégradation annuel de 0,4% contre 0,45% pour un panneau PERC standard

Le Black Crystal 500Wc assure une garantie de production supérieure pendant 25 ans.

### Garantie performance linéaire



### Plus puissant, toujours aussi compact

Avec sa puissance de 500Wc pour une longueur inférieure à 2m, le Black Crystal 500Wc maximise votre production sur la même surface de toit.

**Toujours aussi simple à poser avec son poids de 24kg**, il permet d'optimiser le temps et les efforts nécessaires à la pose de votre installation solaire.



### L'énergie synchronisée

mylight150 conçoit et distribue des technologies d'autoconsommation solaire et de gestion intelligente de l'énergie, pour garantir l'équilibre parfait entre votre confort et votre budget.

RENDEMENT MODULE

# 22,61%

GARANTIE PRODUIT ET PERFORMANCE

# 25 ANS

## Caractéristiques mécaniques

<b>Dimensions (L/I/H)</b>	<b>1950 x 1134 x 30 mm</b>
<b>Poids</b>	<b>24 Kg</b>
Nombre, dimensions et type de cellule	120 demi-cellules Type-N
Verre avant	3.2 mm
Cadre	Aluminium anodisé
Type de connecteur	Stäubli EVO2
Boitier de raccordement	IP68, 3 diodes
Câble de connexion	4.0 mm <sup>2</sup> , 1200mm
Charge mécanique	Face avant 5400Pa / Face arrière 2400Pa

## Configuration de l'emballage

Modules par palette	36
Modules par camion	792

## Caractéristiques électriques (STC\*)

<b>MODÈLE</b>	<b>500 Wc</b>
<b>Puissance maximale Pmax (W)</b>	<b>500</b>
Tension de circuit ouvert V <sub>oc</sub> (V)	43.38
Courant de court-circuit I <sub>sc</sub> (A)	14.18
Tension à la puissance maximale V <sub>mp</sub> (V)	37.28
Courant à la puissance maximale I <sub>mp</sub> (A)	13.41
Rendement cellules	25,4%
<b>Rendement module</b>	<b>22,61%</b>

\*STC (Standard Test Conditions) : Irradiance 1000 W/m<sup>2</sup>, température de module 25°C; AM = 1,5.

## Caractéristiques électriques (NOTC\*)

Puissance maximale Pmax (W)	375
Tension de circuit ouvert V <sub>oc</sub> (V)	41.53
Courant de court-circuit I <sub>sc</sub> (A)	11.45
Tension à la puissance maximale V <sub>mp</sub> (V)	35.69
Courant à la puissance maximale I <sub>mp</sub> (A)	10.49

\*Valeurs électriques dans des conditions nominales de fonctionnement cellule (NOTC) : 800 Wc/m<sup>2</sup> temp. ambiante 20°; vent 1m/s

## Conditions d'utilisation

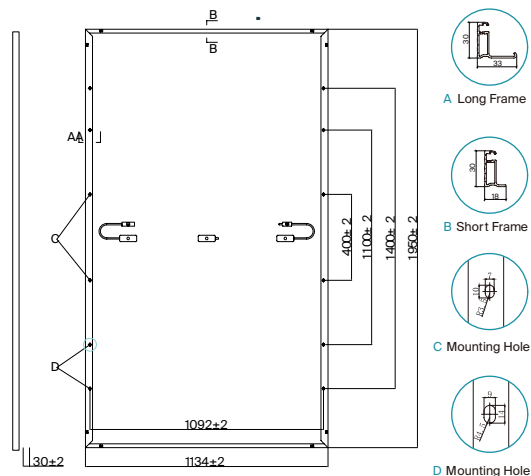
Tension maximale du système	1500VDC
Calibre des fusibles de série	30A
Tolérance de puissance (W)	0/+5
<b>P<sub>max</sub> Coefficient de température</b>	<b>-0.300 %/°C</b>
V <sub>oc</sub> Coefficient de température	-0.250 %/°C
I <sub>sc</sub> Coefficient de température	+/-0.045 %/°C
Température de fonctionnement	-40+85 °C

## Black Crystal 500 Wc

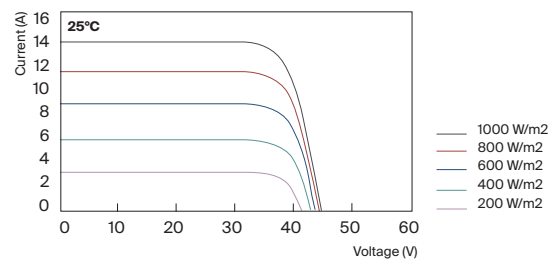
MYL-HT120N-R3-500

## Dessin technique

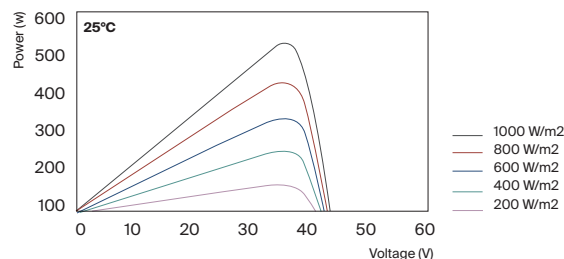
Dimensions en mm



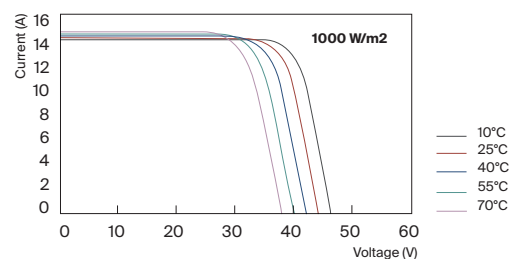
## Courbes caractéristiques



P-V Caractéristiques à différentes irradiances



I-V Caractéristiques à différentes températures



Qualifications & certificats



Normes qualité



Particuliers 0800 710 226  
09h00 - 18h00

Pros 04 69 84 42 94  
09h00 - 18h00

www.mylight150.com

info@mylight150.com

ZAC des Gaulnes  
1609 Avenue Henri Schneider, 69330JONAGE